

# Les résines



# Les résines

## LA GAMME EPOXY

Produits	Descriptif
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>AH110/LI130</b></li><li>- <b>AH110/LI20</b></li><li>- <b>AH110/TGL</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Résine époxy de stratification, aux valeurs mécaniques élevées. Avec une combinaison de durcisseur plus ou moins rapide.</li><li>- Cette formulation polyvalente peut être utilisée soit comme liant de stratification, soit comme liant d'imprégnation de charge.</li></ul> <p>*Renforcement du TG</p>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>AH 2</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système époxy non chargé à usage multiple (stratifié, coulée et béton avec adjonction de charges) pour toute application ne nécessitant pas de tenue thermique supérieure à 60°C. Réactivité moyenne.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>LH25</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- La LH 25 est une résine époxyde bi-composante autoextinguible, classement DIN 5510-2 : S4, SR2, ST2.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>LH28</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- La LH28-1 est une résine époxyde bi-composante de basse viscosité non chargée.</li></ul> <p>Ses caractéristiques mécaniques et thermiques sont élevées.</p>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>LH32</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- La LH 32 est une résine époxyde bi-composante de très basse viscosité non chargée.</li></ul> <p>Son pouvoir mouillant est très élevé en particulier vis à vis des fibres de carbone.</p> <p>Ces caractéristiques mécaniques et thermiques sont élevées.</p>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>EC252/W152</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système époxy bi-composant: transparent incolore le système est basé sur une résine fluide et non chargée et peut être utilisé avec deux durcisseurs différents pour obtenir une réactivité différente. Bonne résistance envers les UV.</li></ul>

# Les résines

## LA GAMME EPOXY

Produits	Descriptif
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>EC152/W152</b></li><li>- <b>EC157/W152</b></li><li>- <b>EC180/340</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système époxy pur, à module haut. On peut choisir un autre durcisseur en fonction de l'application</li><li>- Système époxyde bi-composant, fluide Bonne résistance thermique.</li><li>- Système époxy non chargée. Haute résistance thermique.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>MS 252</b></li><li>- <b>MS 242</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pâte époxy fibrée</li><li>- Pâte époxy chargée, non fibrée. non abrasifs. La réactivité basse du durcisseur permet la réalisation de grandes surfaces.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>PS O3R/PSO3D</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- La PS O3-1 est une pâte époxyde malléable à 2 composants chargée de fibre de verre. Son durcissement s'effectue à température ambiante. Le durcisseur de couleur bleue permet de visualiser la bonne qualité du mélange.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>KP 84</b></li><li>- <b>KP 6/TGL</b></li><li>- <b>KP 7-1/TM</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mastic adhésif époxy bi composant destiné au scellement de structures de modèles et moules. Peut également être utilisé comme couche de liaison gel-coat / pâte à stratifier / béton époxy.</li><li>- Pâte de liaison epoxy. Couches de liaisons entre gel-coat OH48 et système Epoxy Chargé d'aluminium</li><li>- Pâte de liaison epoxy. Couches de liaisons entre gel-coat et structure. Chargé d'aluminium. Haute résistance thermique.</li></ul>

# Les résines

## LA GAMME POLYURETHANE

Produits	Descriptif
- <b>PC26/G226</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système à deux composants chargé, absence d'odeur avec charge séparée à ajouter selon nécessité et l'épaisseur de la coulée.</li></ul> Excellente reproduction. Exothermie faible. Retrait contenu. <b>pot life: 6-8min</b>
- <b>PC39/G226</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système à deux composants. avec charge séparée à ajouter selon nécessité et l'épaisseur de la coulée.</li></ul> Excellente reproduction. Temps de durcissement réduit. Exothermie faible. Retrait contenu. <b>Pot life: 22min</b>
- <b>GM708</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Résine de polyuréthane, avec un très long pot life.</li></ul> Prévue pour être chargée et réaliser des coulées très importantes (jusqu'à plusieurs centaines de kg).
- <b>Pur 4</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Isocyanate polyuréthane.</li></ul>
- <b>SG910</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Résine bleue, avec une prise rapide. Résine d'outillage.</li></ul>
- <b>SG500 blanc</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Résine blanche chargée. Prise rapide et faible retrait.</li></ul>
- <b>GM956-30</b> - <b>GM956-45</b> - <b>GM956-60</b> - <b>GM956-70</b> - <b>GM956-80</b> - <b>GM956-90</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Elastomère de polyuréthane. La part A est commune à toutes les duretés.</li><li>- Seul l'isocyanate varie selon les duretés.</li></ul>

# Les résines

## LA GAMME POLYURETHANE

Produits	Descriptif
<ul style="list-style-type: none"><li>- MG 709</li><li>- MG 804</li><li>- MG 805</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Système polyuréthane bi-composant, possédant une bonne résistance aux UV. Son pot life permet un dégazage aisé du produit.</li></ul>
<p><u>Elastomère polyuréthane</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- GM 900</li><li>- GM 956</li></ul>	<p><u>Elastomère polyuréthane</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Le GM 900-1 est un polyuréthane de coulée à 2 composants. Son durcissement s'effectue à température ambiante. Résine très molle.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- GM 986</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Elastomère polyuréthane. Le GM 986-1 est un polyuréthane de coulée à 2 composants de basse viscosité. Son durcissement s'effectue à température ambiante.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>- GM 886-1</li><li>- GM 825 A/B</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Résines polyuréthane</li></ul>
<p><b>Gel coat polyuréthane:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- OH49</li></ul>	<p>Le OH 49 est une couche de surface polyuréthane bi-composant durcissant à température ambiante, et possédant une remarquable résistance à l'abrasion.</p>

# Les résines

## LA GAMME VINYLESTER

Produits	Descriptif
- Vinylester	- 25kg
- Catalyseur vinylester	- 25kg

## LA GAMME POLYESTER

Produits	Descriptif
- Resine moule	- 25kg
- Résine classée feu	- 25kg
- PSE	- Résine compatible avec les polystyrène - 25kg
- Catalyseur polyester P MEC	- 30kg
- Isophtalique	- 25kg
- Orthophtalique	- 25kg
- Colle armée polyester	- 25kg

# Les résines

Produits	Descriptif
<p><b><u>Diluants résine polyester :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Styrène paraffiné</li> <li>- Styrène monomère</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 5L à 25L</li> <li>- 5L</li> </ul>
<p><b><u>Mastic et enduit:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mastic polyester</li> <li>- Mastic fibré</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ebalplast marron, blanc - 1.5kg</li> <li>- Syntho pro 2kg</li> </ul>
<p><b><u>Gel coat:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gel coat moule vert</li> <li>- Gel coat compatible epoxy transparent</li> <li>- Gel coat compatible epoxy blanc</li> <li>- Gel coat polyester noir</li> <li>- Gel coat polyester incolore</li> <li>- Gel coat polyester blanc</li> <li>- Top coat (RAL sur demande)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 25kg</li> <li>- 25kg</li> <li>- 25kg</li> <li>- 25kg</li> <li>- 25kg</li> <li>- 25kg</li> </ul>

<p><b><u>Gel coat epoxy:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>OH4</b></li> <li>- <b>OH32</b></li> <li>- <b>OH50</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'OH4 est une couche de surface époxyde bi-composant durcissant à température ambiante. L'OH4 génère une surface homogène ponçable après durcissement.</li> <li>- La couche de surface OH50, obtenue après durcissement se caractérise par : un aspect très dense et brillant ; une excellente aptitude au polissage; la possibilité de réparation par ré-application de OH50; une bonne résistance chimique au solvants et en particulier au styrène.</li> </ul>
---	--

# Les résines

Produits	Descriptif
<p><b><u>Colorant en pâte</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RAL 9010 : Blanc</li> <li>- RAL 6016: Vert</li> <li>- RAL 3002: Rouge</li> <li>- RAL 5002: Bleu</li> <li>- RAL 1004: Jaune</li> <li>- RAL 9017: Noir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 250 gr ou 1kg</li> <li>- 250 gr</li> <li>- 250 gr</li> <li>- 250 gr</li> <li>- 250 gr</li> <li>- 250 gr à 1kg</li> </ul>
<p><b><u>Charges</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Talc de luzenac</li> <li>- Poudre d'aluminium</li> <li>- Carbonate de calcium</li> <li>- Alumine hydratée</li> <li>- Microballon phénolique</li> <li>- Micro ballons 3M</li> <li>- Fillitte</li> <li>- Silice</li> <li>- Fibre de carbone broyée</li> <li>- Floc de coton</li> <li>- Fibre de verre broyée</li> <li>- Fibre de verre coupée 4,5mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 5 kg</li> <li>- 400gr à 5kg</li> <li>- 25kg</li> <li>- 500gr à 5kg</li> <li>- 30gr à 2.4kg</li> <li>- 40gr à 2.4kg</li> <li>- 20 kg</li> <li>- 10 kg</li> <li>- 50gr à 400gr</li> <li>- 50gr à 2kg</li> <li>- 150gr à 5kg</li> <li>- 120gr à 3.5kg</li> </ul>
<p><b><u>Pigments en poudre</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vert de zinc</li> <li>- Rose tyrien</li> <li>- Rouge cadmium clair</li> <li>- Jaune irgalith</li> <li>- Bleu irgalith</li> <li>- Noir d'ivoire</li> <li>- Blanc titane</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 50gr à 250gr</li> <li>- 25gr à 250gr</li> <li>- 25gr à 250gr</li> <li>- 25gr à 250gr</li> <li>- 25gr à 250gr</li> <li>- 50gr à 1kg</li> <li>- 50gr à 1kg</li> </ul>